

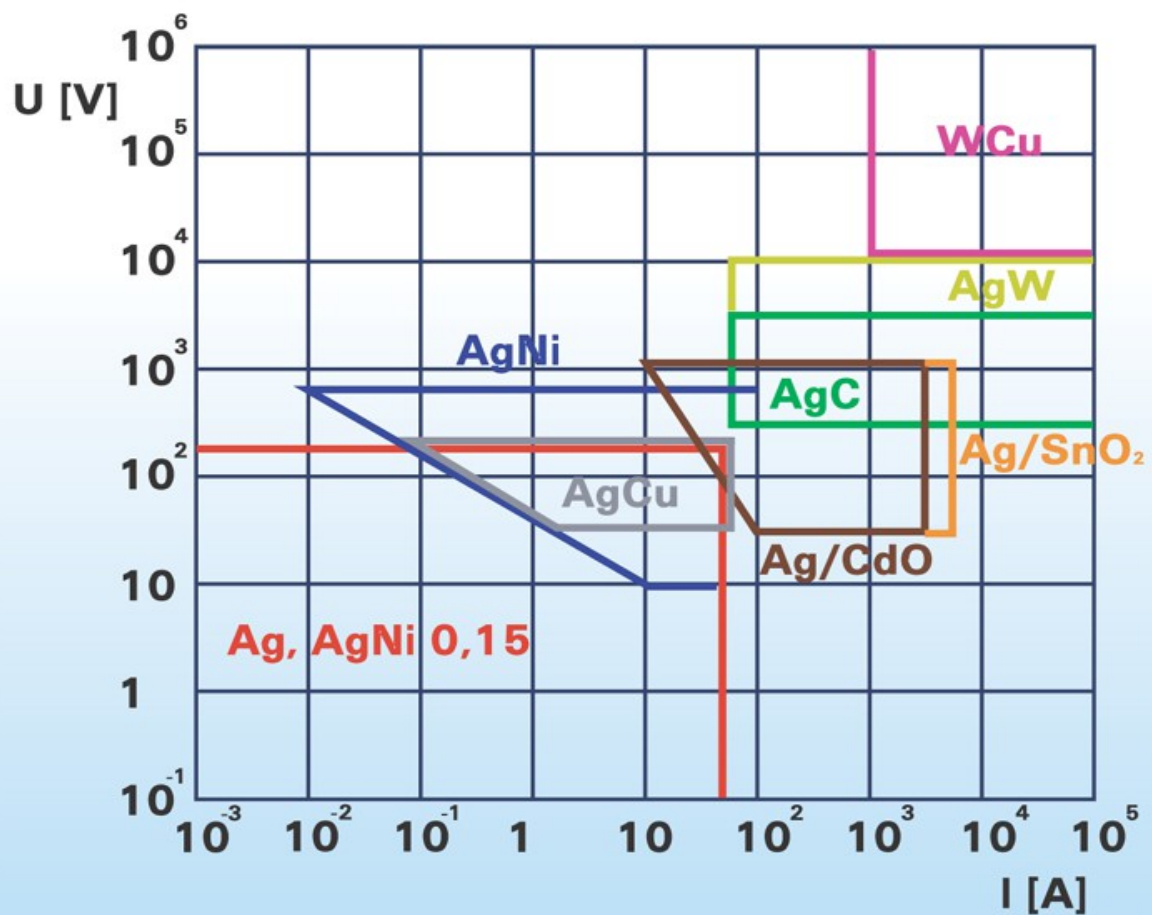


Parametry techniczne materiałów stykowych

Rodzaj kompozytu nakładki stykowej	W-Ag Wolfram-srebro	W-Cu Wolfram-miedź	W-CuSb Wolfram-miedź antymon	AgC Srebro węgiel	AgNi Srebro nikiel
Twardość	Min. 63 HB	Min. 80 HB	Min. 89 HB	Min. 30 HB	Min. 50 HB
Gęstość	13,4-15,3g/cm ³	13,5-15g/cm ³	13,5-15g/cm ³	8,4-8,7g/cm ³	9,3-10g/cm ³
Prąd przełączenia	80 - 100kA	1 - 100kA	1 - 100kA	80 - 100kA	0,02 - 100kA
Napięcie przełączenia	0,5 - 10kV	10 - 1000kV	10 - 1000kV	0,5 - 3,5kV	40 - 700kV
Baza	Struktura wolframowa	Struktura wolframowa	Struktura wolframowa	Srebro	Srebro
Zawartość materiału nasycającego	Srebro 25 - 60% wagowo	Miedź 20 - 45% wagowo	Miedź 20 - 40% antymon 0,25 - 1,0% wagowo	Grafit 3 - 5%	Do 40% niklu wagowo
Własności techniczne:	Dobre przewodnictwo elektryczne Jednorodność i stabilność struktury materiału Niska erozyjność łukowa Niska szczepialność Stołość parametrów eksploatacyjnych Niski spadek napięcia na zestyku Dla wyłączników pracujących w próżni / W-Cu,W-CuSb, / gwarantowana bardzo niska zawartość gazów / O ₂ - 100ppm, N ₂ - 20ppm, H ₂ - 5ppm /				
Typy nakładek stykowych	Wymiary, kształt oraz rodzaj materiału stykowego zgodnie z wymaganiami klienta				
Zastosowanie	W-Ag: Powietrzne wyłączniki zwarciove W-Cu: Przełączniki pracujące w środowisku zagrożonym wybuchem lub pożarem np.: w górnictwie, przełączniki sterujące pracą ciągłą, dorywczą lub przerywaną silników elektrycznych, małosilnikowe wyłączniki wysokiego napięcia np.: w bateriach kondensatorów, w transformatorach oraz inne typy przełączników W-CuSb: Przełączniki pracujące w środowisku zagrożonym wybuchem lub pożarem np.: w górnictwie, przełączniki sterujące pracą ciągłą, dorywczą lub przerywaną silników elektrycznych oraz inne typy przełączników AgC, AgNi: Wyłączniki niskonapięciowe na duże znamionowe prądy cieplne, aparatura rozdzielcza, układy sterujące silnikami elektrycznymi				

Nakładki stykowe mogą być dostarczone z nałożoną na powierzchnię montażową warstwą lutownia ułatwiającego zautomatyzowany montaż, wymiary i kształt nakładek zgodnie z wymaganiami klienta

Stosowane technologie zapewniają dobre przewodnictwo elektryczne, jednorodną i stabilną strukturę materiału, niską erozyjność łukową, szczepialność, stołość parametrów eksploatacyjnych, niski spadek napięcia na zestyku, bardzo niską zawartość gazów dla wyłączników pracujących w próżni.



Zakresy użycia materiałów kontaktowych dla elektroniki w funkcji prądu i napięcia